

“智能空压站”测试系统

功能简介

全方位节能测试仪的检测装置可以对空压机整机系统进行运行数据采集及节能空间的评估，对采集的数据进行计算机全方位深度分析，获取现有压缩机的加/卸载情况和压缩空气系统的全面信息，明确节能空间和节能潜力，帮助企业获得更准确的节能依据以便于未来的投资决策。

节能评估系统应用

适用于空压机全方位监测

- 变频节能改造 ◆
- 空压站数据监控 ◆
- 余热可回收能量测算 ◆



energy system | 亦嘉

产品系列	型号	测试台数	产品特点
D系列	CI-PGY-10SD	最多16台	<ul style="list-style-type: none">• 标配电流、电压及压力传感器• 可快速检测多台设备的运行状态• 多台测试时可选无线模块• 配件连接采用快速接头、防尘防水

储气罐保护器系统

功能简介

- 温度检测，用于对罐体表面温度进行检测。
- 压力检测，用于对罐体内部压强进行检测。
- 储罐压力过高输出预警信号。
- 储罐温度过高输出预警信号。
- 可对罐体使用时间进行统计，到达年检年输出预警信号。
- 停机倒计时时间：6s。
- 支持Modbus RTU通信，通信格式：9600bps,1位起始位，1位停止位，无奇偶校验，数据帧采用CRC16校验。



标配物联网
远程接入系统

技术参数

- AC 15V /DC 24V: 工作电压 ◆
- 40~70°C: 工作温度 ◆
- 50~80°C: 存储温度 ◆
- 50~200°C/1°C: 测量温度 ◆
- 0-1.6Mpa / 0.01Mpa: 测量压力 ◆
- 摄氏度,华氏度 2种可选: 温度单位 ◆
- Mpa,psi,bar 3种单位可选: 压力单位 ◆
- RS485: 通信方式 ◆
- Modbus RTU: 通信协议 ◆

故障代号	故障内容
E1	储罐温度高预警
E2	储罐压力高预警
E3	年检时间到

数码管显示，更简洁